



PRIMER TRIMESTRE ENERO - MARZO 2026  
ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS EN CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA (ARMONIZADO)<sup>1/</sup>  
NCZ INSTITUTO NACIONAL DE PEDIATRÍA  
12 SECRETARIA DE SALUD  
(PESOS)



DENOMINACIÓN	APROBADO	AMPLIACIONES / (REDUCCIONES)	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	SUBEJERCICIO <sup>2/</sup>
INSTITUTO NACIONAL DE PEDIATRÍA	570,212,092	( 29,010,911 )	541,201,181	632,021,390	506,932,636	( 90,820,209 )
<b>Total del Gasto</b>	<b>570,212,092</b>	<b>( 29,010,911 )</b>	<b>541,201,181</b>	<b>632,021,390</b>	<b>506,932,636</b>	<b>( 90,820,209 )</b>

1/ Las sumas parciales y total pueden no coincidir debido al redondeo.

2/ Corresponde a las economías presupuestarias

Fuente: Presupuesto Aprobado y Modificado, sistemas globalizadores de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público. Presupuesto Devengado y Pagado, el ente público.