



PRIMER TRIMESTRE ENERO - MARZO 2026
ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS EN CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA^{1/}
NCZ INSTITUTO NACIONAL DE PEDIATRÍA
12 SECRETARIA DE SALUD
(PESOS)



DENOMINACIÓN	APROBADO	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	ECONOMÍAS
TOTAL DEL GASTO	570,212,092	541,201,181	632,021,390	506,932,636	(90,820,209)

1/ Las sumas parciales y total pueden no coincidir debido al redondeo.

Fuente: Presupuesto Aprobado y Modificado, sistemas globalizadores de la Secretaría de Hacienda y Crédito Público. Presupuesto Devengado y Pagado, el ente público.